

## 2K silikonové lepidlo a tmel na bázi alkoxyly kondenzační vytvrzující

Pro interiér a exteriér

### Vlastnosti:

- **Kompatibilní s mnoha materiály na hrany izolačních skel – viz seznam kompatibility na webových stránkách**  
Vhodný pro zpracování izolačních skleněných tabulí
- **Kompatibilní s PVB fóliemi v souladu s kritérii ift směrnice DI-02/1**  
Vhodný pro zpracování VSG
- **Velmi dobrá přilnavost k mnoha podkladům i bez základního nátěru**  
Často možné zpracování bez základního nátěru, viz tabulka základních nátěrů v technickém listu
- **Nízký zápach**  
Příjemné zpracování
- **Rychlé vytvrzení i při velkých tloušťkách vrstvy**  
Rychlé další zpracování
- **Bezpečné prokalení v definovaném čase**  
Očekávaná pevnost pro manipulaci a funkční pevnost
- **Vysoká hodnota tahového napětí**  
Vysoká stabilita lepeného spoje
- **Vysoká vrubová pevnost a odolnost proti roztržení**  
Odolává vysokému mechanické namáhání
- **Velmi dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům, stárnutí a UV záření**  
Pro dlouhodobé použití v interiéru i exteriéru

### Oblasti použití:

- Lepení a tmelení oken – Přímé zasklení – Lepení izolačního skla do okenních křidel (PVC, dřevo, hliník) – dodržujte seznam kompatibility
- Lepení a těsnění skleněných prvků (např. příček)
- Vhodný pro výrobu oken podle standardu RC 2 nebo RC 3 podle DIN EN 1627

### Normy a zkoušky:

- Testováno podle směrnice RAL GZ 716/1, oddíl III, část A, 3.5 a směrnice ift VE-08/1, část 1, Přilnavost k PVC, překrývající se lepený spoj v pozici 1
- Testováno v souladu s RAL GZ 716/1, oddíl III, část A, 3.5.4, Test odlupováním válečkem pro stanovení adhezni pevnosti při lepení základny drážky
- Testováno podle směrnice ift VE-08/1, část 1. Přilnavost ke dřevu, překrývající se lepený spoj v pozici 1
- Znalecký posudek společnosti eph Dresden pro provedení skleněných spojovacích systémů pro dřevěná okna odolná proti vloupání třídy odolnosti RC 2, lepení základny drážky v kombinaci s lepením zasklívací lišty
- Klasifikace podle systémů certifikace budov viz list údajů o udržitelnosti
- Certifikát SKH č.: SKH-041

### Zvláštní poznámky:

Před použitím výrobku musí uživatel zajistit, že jsou materiály/suroviny v oblasti kontaktu navzájem kompatibilní a nepoškodí se nebo nezmění (např. změna barvy). U materiálů/surovin, které jsou následně zpracovávány v oblasti výrobku, musí uživatel předem objasnit, že jejich složky, resp. výpary nemohou vést k narušení nebo změně (např. zabarvení) výrobku. V případě potřeby musí uživatel

konzultovat s příslušným výrobcem materiálů/surovin.

Konstrukční detaily lepení musí být odsouhlaseny naším technickým oddělením, zejména kompatibilita s kontaktními materiály, jako je tmel na hrany izolačních skel, těsnění atd.

Výroba okna podle standardu RC 2 nebo RC 3 nezávisí pouze na lepidle a jeho správném zpracování, ale také na konstrukčních opatřeních, která nesouvisí s lepidlem (šroubení, kování atd.). Proto není samotné použití lepidla zárukou, že bude dosaženo standardu RC 2 nebo RC 3.

Během vytvrzování se postupně uvolňují malá množství alkoholu.

Během zpracování a vytvrzování zajistěte dobré větrání.

#### Technické údaje:

[B]Jednotlivé složky:

##### Složka A

Barva	C01 bílá
Viskozita při 23 °C	pastovitý
Hustota komp. A při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,31
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [měsíce] 9 (1)	

1) od data výroby

##### OTTOCURE S-CA 2030

Barva	C04 černá
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Hustota komp. B při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,24
Směšovací poměr podle hmotnosti (základní hmota A: ztužidlo B) 10,6 : 1	
Směšovací poměr podle objemu (základní hmota A: ztužidlo B) 10 : 1	
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [měsíce] 9 (1)	

1) od data výroby

##### OTTOCURE S-CA 2080

Barva	C2252 šedá
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Hustota komp. B při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,23
Směšovací poměr podle hmotnosti (základní hmota A: ztužidlo B) 10,6 : 1	
Směšovací poměr podle objemu (základní hmota A: ztužidlo B) 10 : 1	
Stabilita při skladování při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [měsíce] 9 (1)	

1) od data výroby

##### Nevulkanizovaná hmota: s OTTOCURE S-CA 2030

Barva	C04 černá
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 40
Tvrdość Shore A po 2 h	~ 7 - 20
Tvrdość Shore A po 24 h	~ 38 - 45
Tvrdość Shore A po 3 d	~ 45
Doba zpracovatelnosti při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]	~ 15 - 30
Objemové smrštění podle ISO 10563 [%]	~ 4

##### s OTTOCURE S-CA 2080

Barva	C2252 šedá
Viskozita při 23 °C	pastovitý, stabilní
Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 40
Tvrdość Shore A po 2 h	~ 7 - 20
Tvrdość Shore A po 24 h	~ 38 - 45
Tvrdość Shore A po 3 d	~ 45
Doba zpracovatelnosti při 23 °C/50% rel. vlh. vzduchu [min]	~ 15 - 30
Objemové smrštění podle ISO 10563 [%]	~ 4

## Vulkanizát:

Hustota při 23 °C podle ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,3
Tvrdość Shore A podle ISO 868	~ 45
Teplotní odolnost od/do [°C]	- 40 / + 150
Pevnost v tahu podle ISO 37, typ 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	2,0 - 2,5
Prodloužení při přetržení podle ISO 37, typ 3 [%]	200 - 400
Hodnota tahového napětí při 100 % podle ISO 37, Typ 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 1,0

Tyto hodnoty nejsou určeny ke stanovení specifikací. Před stanovením specifikací se obraťte na společnost OTTO-CHEMIE.

## Předběžná úprava:

Lepicí povrchy musí být vyčištěny a musí být odstraněny veškeré nečistoty, jako jsou separační činidla, konzervační prostředky, tuk, olej, prach, voda, stará lepidla/tmely a také další látky zhoršující přilnavost. Čištění neporézních podkladů: Čištění pomocí OTTO Cleaner T (doba větrání přibližně 1 minuta) a čistého hadříku, který nepouští vlákna. Čištění porézních podkladů: Očistěte povrchy mechanicky, např. ocelovým kartáčem nebo brusným kotoučem, od uvolněných částic. Přilnavé plochy musí být čisté, zbavené mastnoty, suché a nosné.

## Tabulka základních nátěrů:

Požadavky na elastická těsnění a lepené spoje závisí na příslušných vnějších vlivech. Extrémní teplotní výkyvy, tahové a smykové síly, opakovaný kontakt s vodou atd. kladou vysoké nároky na přilnavý spoj. V takových případech je na doporučení (např. +/OTTO Primer 1216) vhodné použití uvedeného základního nátěru, aby byla dosažena nejvyšší možná pevnost spojení.

Hliník eloxovaný	1226
Hliník, práškový	1226 / 1101 / T (1)
Sklo	+
Sklo, smaltované	+
Dřevo, lazurované/lakované	1226 / 1101 / T (1)
Dřevo, neošetřené	+ (2)
IG sekundární okrajový spoj	T (3)
Tvrzené PVC	1226

1) Na základě zkušeností vykazuje OTTO Cleanprimer 1226 a OTTO Cleanprimer 1101 lepší přilnavý účinek na nátěry. Je však nutné zajistit bezchybnou přilnavost lepidla v kombinaci s OTTO Cleanprimer 1226 nebo OTTO Cleanprimer 1101 na existujících původních podkladech pomocí vlastních zkoušek přilnavosti.

2) U následujících druhů dřeva (surové) je uváděna velmi dobrá přilnavost: dub, eukalyptus, smrk, kanadský jedlovec, borovice, modřín, meranti, oregon, modřín sibiřský a sipo. Dřevěný povrch musí být pro lepení hoblovaný, broušený nebo mít závěrečnou úpravu.

3) Pokud jde o přilnavost a kompatibilitu s IG okrajovými spojovacími materiály, je třeba dbát na náš aktuální seznam kompatibility. Aktuální seznam lze stáhnout z naší domovské stránky.

+ = bez základního nátěru dobrá přilnavost

- = nevhodný

T = doporučený test/předběžná zkouška

## Návody k použití:

Maximální odchylka od směšovacího poměru: Uvedený směšovací poměr se může lišit maximálně o +/- 10 %, aby ovlivnil dobu vytvrzování.

Během míchání zabraňte vzniku vzduchových bublin. K tomu doporučujeme použití míchacího zařízení. Zpracování 2K lepidel a tmelů ze side by side kartuše:

Nejprve se odstraní těsnicí zátky obou součástí. Vložte kartuše do pistole. Vytlačujte materiál, dokud nebude vycházet materiál z obou složek. Otřete materiál a upevněte statickou smíchávací dýzu převlečnou maticí. Zkontrolujte homogenitu směsi.

Zpracování 2K lepidel a tmelů z koaxiální kartuše:

Upozornění: Průměr přítlačné desky 1K pistole nesmí překročit 41 mm.

Rychlost posuvu přítlačné desky musí být < 150 mm/min. (u OTTO akumulátorové pistole HPS-4T und HPS-6T použijte max. stupeň 2)!

Nejprve se odstraní uzávěr. Vložte kartuše do pistole. Vytlačujte materiál, dokud nebude vycházet materiál z obou složek. Otřete materiál a našroubujte statickou smíchávací dýzu. Zkontrolujte

homogenitu směsi. Po překročení doby zpracovatelnosti vyměňte statickou smíchávací dýzu. Okolní teplota během vytvrzování nesmí překročit 60 °C.

Pro utěsnění směšovací a dávkovací jednotky, které jsou v přímém kontaktu s lepidlem/tmelem, doporučujeme použít těsnění EPDM (neměkčené). Při použití jiných těsnících materiálů žádáme o konzultaci s technickým oddělením.

Složka A nereaguje s vlhkostí vzduchu a je za normálních podmínek (23 °C, 50% rel. vlh. vzduchu) stabilní.

Složka B je citlivá na vlhkost vzduchu, a proto musí být chráněna před vlhkostí.

Abyste dosáhli optimální přilnavosti a dobré mechanické vlastnosti, je třeba se vyvarovat bublin vzduchu v lepené spáře.

Zpracování/vyhlazování: Lepidlo/tmel se musí vyhladit během doby zpracovatelnosti, aby byl zajištěn vnitřní kontakt s povrchem lepidla a boky. Nesmí se používat žádné vyhlazovací prostředky.

Vzhledem k velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití musí zpracovatel vždy provést zkušební zpracování a aplikaci.

Konkrétní datum spotřeby najdete na potisku obalu a musí se dodržovat.

Doporučujeme skladovat naše výrobky v neotevřených originálních obalech v suchu (< 60 % rel. vlh. vzduchu) v rozsahu teplot + 15 °C až + 25 °C. Pokud jsou výrobky delší dobu (několik týdnů) skladovány a/nebo přepravovány při vyšší teplotě/vlhkosti vzduchu, nelze vyloučit snížení trvanlivosti nebo změnu vlastností materiálu.

Aby bylo zajištěno správné smíchání, musí uživatel během zpracování provádět kontroly kvality.

Požadované zkoušky najdete v dokumentu „Kontroly kvality v průběhu zpracování 2K silikonu“, který je k dispozici v technickém oddělení.

Forma dodání:

Balení	Barva	Balící jednotka (BJ)	Kus na paleta	Kód
<b>Koaxiální kartuše 280 ml</b>	Černá C04	12/krabici vč. 6 statických smíchávacích dýz MGQ 10-16D	1248	MOMENTÁLNĚ NENÍ K DISPOZICI
<b>Side-by-side plastová kartuše 490 ml ACF</b>	Šedá C2252	9/krabici vč. 9 statických smíchávacích dýz ACF 12-24X	540	S81-2080-43-C2252
<b>Side-by-side plastová kartuše 490 ml ACF</b>	Černá C04	9/krabici vč. 9 statických smíchávacích dýz ACF 12-24X	540	S81-2030-43-C04
<b>Plastová kartuše dlouhá 490 ml BlueLine</b>	Šedá C2252	8/krabici vč. 8 statických smíchávacích dýz MBLTX 14-16V	480	S81-2080-111-C2252
<b>Plastová kartuše dlouhá 490 ml BlueLine</b>	Černá C04	8/krabici vč. 8 statických smíchávacích dýz MBLTX 14-16V	480	S81-2030-111-C04
<b>Barel 200 I (složka A)</b>	Šedá C2252	1	2	S81-24-C01
<b>Barel 200 I (složka A)</b>	Černá C04	1	2	S81-24-C01
<b>Kbelík 20 I (složka B)</b>	Šedá C2252	1	16	S-CA2080-10-C2252
<b>Kbelík 20 I (složka B)</b>	Černá C04	1	16	S-CA2030-10-C04

Bezpečnostní pokyny:

Dodržujte bezpečnostní list.

Po provedeném vytvrzení je výrobek zcela bez zápachu.

Likvidace:

Pokyny k likvidaci viz. bezpečnostní list.

Odpovědnost za vady:

Všechny informace v této publikaci vycházejí z aktuálních technických znalostí a zkušeností. Kvůli velkému počtu možných vlivů během zpracování a použití však nezabavují zpracovatele povinnosti provádět vlastní zkoušky a testy. Informace uvedené v této publikaci a prohlášení společnosti Otto-Chemie v souvislosti s tímto dokumentem nepředstavují převzetí záruky. Aby bylo prohlášení o záruce účinné, vyžaduje samostatné výslovné písemné prohlášení společnosti Otto-Chemie. Vlastnosti uvedené v tomto datovém listu komplexně a definitivně specifikují vlastnosti předmětu dodávky. Návrhy na použití nepředstavují záruku vhodnosti pro doporučený účel použití. Vyhrazueme si právo přizpůsobit výrobek technickému pokroku a novému vývoji. Pro dotazy jsme vám k dispozici, také s ohledem na jakoukoliv speciální problematiku použití. Pokud aplikace, pro kterou jsou naše výrobky používány, vyžaduje úřední schválení, je uživatel odpovědný za získání těchto schválení. Naše doporučení nezabavují uživatele povinnosti zohlednit a v případě potřeby vyjasnit možnost omezení práv třetích osob. Odkazujeme na naše všeobecné obchodní podmínky, zejména s ohledem na jakoukoli odpovědnost za vady. Naše VOP najdete na <http://www.otto-chemie.de>